

！！ロット不良撲滅の決定打！！ 加工直後画像検査装置

【ロット不良】を量産していませんか？？

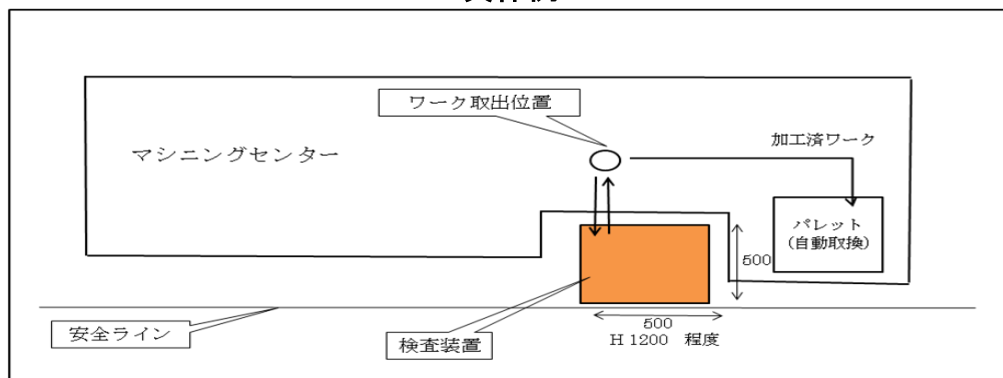
ロット不良発生の主な原因

- ➡ マシニングセンターでの自動加工で大きな省力化が実現。
- ➡ ただしマシニングセンターは、**ノーチェック**の「無人運転」。
- ➡ **バイト破損**などの発見の**遅れが発生**。
- ➡ **【ロット不良】の発生**。
- ➡ **加工直後画像検査装置**導入で、**ロット不良を撲滅！！！！**

【加工直後画像検査装置】の導入で…

- ➡ マシニングセンター出口で「**1個ずつ**」加工結果を**画像で自動検査**
- ➡ **1個～数個の不良**で**加工停止**→**アラーム出力可能**

■具体例■



既設のマシニングセンター横に、**画像検査装置**を追加。

- ①加工済ワークは**パレット**に、**自動的に収納**。
- ②「ワーク取出位置」で、加工済ワークを**画像検査装置**が横取り。
- ③検査装置で次の検査を実行。
切粉カミ／粗残り（仕上げチップ欠損）／溝バイト欠損（幅、深さ）／穴ズレ／切粉詰まり／寸法
- ④検査OK→「ワーク取出位置」へ戻す。
検査NG→検査装置内で**保留**→**連続して数個NGが発生**→**加工停止**と**アラーム出力**。

active 株式会社アクティブ

本 社／ 〒673-0891 明石市大明石町 1-7-35 新明ビル 8F
TEL:078-919-5070 FAX:078-917-8048
E-Mail: recep@active-ltd.co.jp URL http://www.active-ltd.co.jp